

**Hängeleuchte Reihe 6052**

- Explosionsschutz gemäß
 - CENELEC
 - IEC
- Einsetzbar in Zone 1 und Zone 2
- Lieferbar für den Einsatz folgender Lampen:
 - Mischlichtlampen bis 500 W
 - Quecksilberdampf-Hochdrucklampen bis 400 W
 - Natriumdampf-Hochdrucklampen bis 350 W
- Leichtmetallgehäuse mit Schutzkorb aus verzinktem Stahldraht
- Schutzglas aus Borosilikatglas

Beim Öffnen des Schutzglases zum Lampenwechsel wird die Netzspannung zur Lampenfassung zwangsläufig unterbrochen. Die Kompensationseinrichtung ist in einem an der Leuchte montierten Zusatzgehäuse untergebracht.

Zone 1 und Zone 2

Auswahltabelle

Ausführung	Beschreibung	Lampenbestückung/Temperaturklasse		Bestellnummer	Gewicht
					[kg]
 <p>6052 Hängeleuchte mit anmontiertem Kompensationsgehäuse</p>	Hängeleuchte	für Mischlichtlampe	bis 250 W T4	6052/2 - 30	21,3
			bis 500 W T3	6052/2 - 40	21,3
	Hängeleuchte mit Vorschaltgerät	für HM-Lampe	250 W T4	6052/2 - 10	25,33
		für HS-Lampe	210 W T4		
	Hängeleuchte	für HM-Lampe	400 W T4	6052/2 - 20	27,4
		für HS-Lampe	350 W T4		
	Hängeleuchte mit Vorschaltgerät und Kompensation	für HM-Lampe	250 W T4	6052/2 - 11	30,0
		für HS-Lampe	210 W T4		
		für HM-Lampe	400 W T4	6052/2 - 21	30,0
		für HS-Lampe	350 W T4		

Hinweis: Die Leuchten werden ohne Lampen und Befestigungsmaterial geliefert, bitte als Zubehör bestellen.

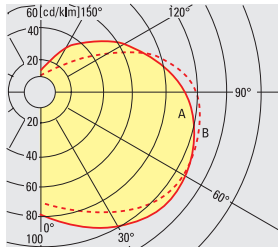
Technische Daten

Explosionsschutz mit Mischlichtlampen	EEx de IIC T*					
	* Temperaturklassen	bis 250 W: T4				
		bis 500 W: T3				
mit HM-Lampen		bis 400 W: T4				
mit HS-Lampen		bis 350 W: T4				
Prüfungsschein	L.C.I.E. 96.D.6092 weitere Zulassungen: BKI (Ungarn), FTZU (Tschechische Republik), VNIIEF (Rußland)					
Material						
Gehäuse	Leichtmetall					
Schutzkorb	Stahldraht, verzinkt					
Glas	Borosilikatglas					
Lampenbestückung	Lampenfassung E 40					
Mischlichtlampe	250 W, 500 W					
HM-Lampe	250 W, 400 W					
	a) Ellipsoidform (HME)					
	b) Pilzform mit Reflexschicht (HMR)					
HS-Lampen	220 W, 350 W					
Nennspannung	230 V, 50 Hz					
Nennstrom	Mischlichtlampe		HM	HS		
	250 W	500 W	250 W	400 W	210 W	350 W
	1,23 A	2,4 A	2,15 A	3,25 A	2,15 A	3,25 A
Leistungsfaktor cos φ						
unkompensiert	0,94	0,94	0,55	0,62	0,55	0,62
kompensiert	–	–	0,95	0,95	0,95	0,95
Leuchtenwirkungsgrad						
mit Reflexschicht	–	–	55%	46%	70%	74%
	–	–	79%	74%	–	–
Lichtstrom	5600 lm	14000 lm	13500 lm	22000 lm	18000 lm	34500 lm
Schutzart	IP 55					
Umgebungstemperatur	- 20 °C ... + 40 °C					
Deckelverschluß	M6 Sechskantschraube					
Anschlußart	Klemmen L1 + N + PE für 2 x 6/10 mm ² fein-/eindrätig					
Leitungseinführung	1 x M25 x 1,5 Stopfbuchverschraubung 1 x M25 x 1,5 Verschlußstopfen					

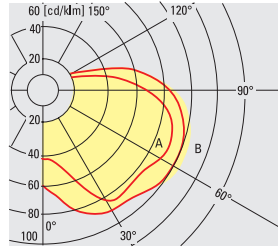
Technische Daten (Fortsetzung)

Kompensation (für Leuchten mit HM- und HS-Lampen)	für Hängeleuchte 6052 im Gehäuse 6198 Im Gegensatz zum Vorschaltgerät läßt sich die Kompensation nicht mehr im Leuchtengehäuse unterbringen. Sie wird im Zusatzgehäuse 6198 installiert und an der Leuchte oben anmontiert.	
Explosionsschutz	EEx de IIC T6	
Prüfungsschein	PTB Nr. Ex-86/1028	
Gehäusematerial	Leichtmetall	
Deckelverschluß	M6 Sechskantschraube	
Schutzart	IP 55	
Anschlußart	Klemmen	L1 + N für 2 x 2,5/4 mm ² fein-/eindrätig PE für 2 x 6/10 mm ² fein-/eindrätig
Leitungseinführungen	2 x M25 x 1,5 Stopfbuchsverschraubungen 1 x M25 x 1,5 Verschlußstopfen	

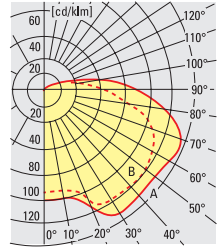
Lichtstärke-Verteilungskurven



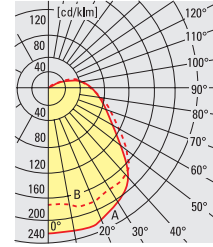
Hängeleuchte 6052/1-30
mit Mischlichtlampe
A = 250 W, B = 500 W



Hängeleuchte 6052
mit Natriumdampf-
Hochdrucklampe
A = 210 W, B = 350 W

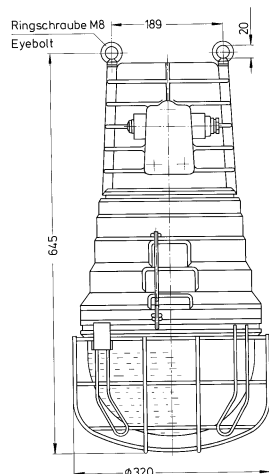


Hängeleuchte 6052
mit Quecksilberdampf-
Hochdrucklampe
A = 250 W, B = 400 W

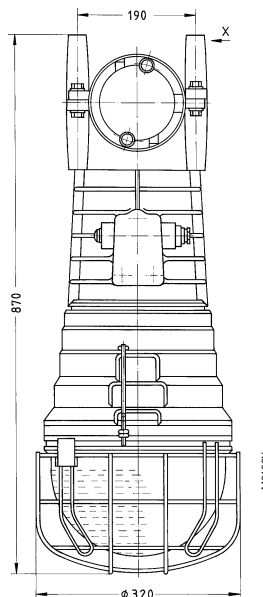


Hängeleuchte 6052
mit Quecksilberdampf-
Hochdrucklampe
in Pilzform
mit Reflexschicht
A = 250 W, B = 400 W

Maßzeichnungen (alle Maße in mm)

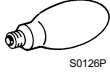
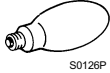



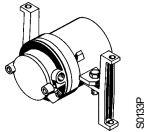
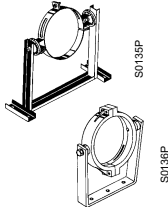


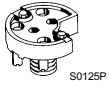
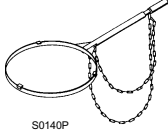
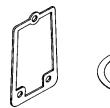




Hängeleuchte 6052/1
mit/ohne Vorschaltgerät



Hängeleuchte 6052/1
mit Vorschaltgerät und Kompensation

Zubehör- und Ersatzteile

Benennung	Abbildung	Beschreibung	Bestellnummer	Gewicht [kg]
Mischlichtlampe		E 40 250 W 500 W	461 110 0 461 111 0	0,170 0,260
Quecksilberdampf-Hochdrucklampe		E 40 Ellipsoidform 250 W HME 250 400 W HME 400	512 609 0 512 610 0	0,190 0,260
		Pilzform mit Reflexschicht 250 W HMR 250 400 W HMR 400	512 604 0 512 605 0	0,260 0,320
Natriumdampf-Hochdrucklampe		E 40 mit integrierter Zündeinrichtung 220 W HSE 220 350 W HSE 350	461 674 0 461 673 0	0,175 0,230
Ringschrauben		1 Paar	461 686 0	0,22
Kompensation		Typ 6198/11 - 25 für 250 W HM 210 W HS Typ 6198/11 - 40 für 400 W HM 350 W HS	61 980 04 01 0 61 980 05 01 0	4,06 4,09
Schwenkvorrichtung		Die Schwenkvorrichtung ermöglicht einen Schwenkbereich bis 120° von der senkrechten Achse aus a) leichte Industrierausführung b) schwere rüttelfeste Ausführung	461 775 0 461 776 0	6,275 11,0
Schutzkorb		Stahl, verzinkt	461 774 0	1,0
Schutzglas mit Schraubring		Borosilikatglas	83 820 01 21 0	11,0
Fassung		Größe E 40	461 662 0	0,490
Öffnungshilfe		Die Öffnungshilfe wird auf den Glashaltering aufgespannt; durch Hebel und Gegenhebel lassen sich die Gewinde lösen	461 773 0	2,56
Dichtungsring (für 6052)		für Schutzglas	461 769 0	0,070
		für Anschlußkasten	461 603 0	0,011
Dichtungsring (für 6198)		für Druckraum für Anschlußkasten	461 602 0 561 602 0	0,011